

# CL7200 시리즈

퀵 가이드  
(QUICK GUIDE)

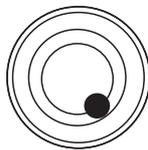


## CL7200 외부형태

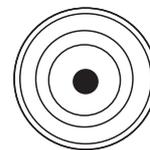


### 사용하기 전 에 주의사항

- 저울을 바닥이 고른 편평한 곳에 설치하십시오.
- 본 제품의 폴대 앞에 있는 수준기를 보면서 제품 밑면에 있는 5개의 수평조정 나사를 돌려 수평이 되도록 하십시오
- 수준기 내의 기포가 중앙에 위치하면 제품이 수평으로 설치된 것입니다. 아래의 그림 중에서 오른쪽에 있는 것이 올바르게 설치된 것입니다.



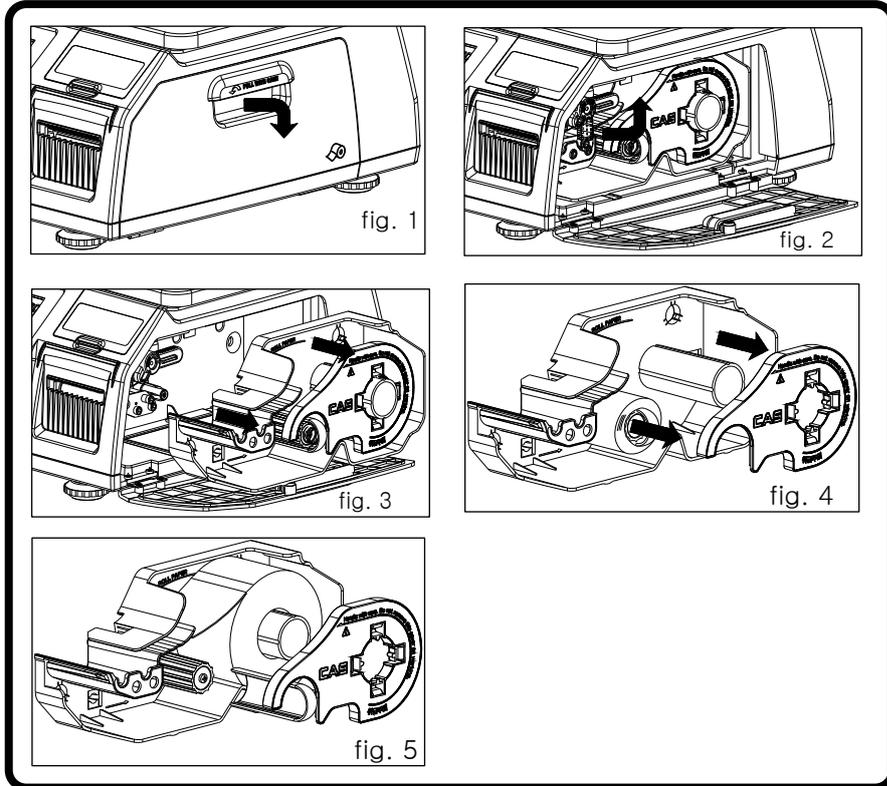
X



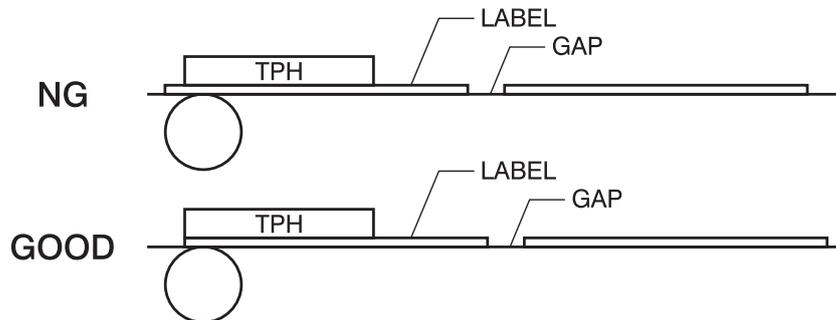
O

- 저울의 징판에 급격한 충격을 가하지 않도록 주의하십시오.
- 습한 곳에서의 사용을 피해 주십시오.
- 급격한 온도변화가 있는 장소는 피해 주십시오.
- 저울을 설치할 때 고압선이나 전기적 잡음이 심한 곳은 피해 주십시오.

라벨용지의  
교체방법



- 프린터 오른쪽 커버를 연다 (fig.1).
- fig.2와 같이 레버를 반시계 방향으로 올려서 TPH(헤드)를 올리십시오.
- 카트리지를 빼내십시오(Fig.3). Fig.4와 같이 픽업스풀어셈블리와 페이퍼 가이드를 카트리지로 부터 빼내십시오.
- 라벨을 교체하십시오(fig.5).
- 라벨을 아래 그림과 같이 조정한 후 TPH(헤드)를 내리십시오.



- 이송기를 누른다.

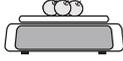
## 기술사양

용량	15kg x 2g/5g, 30kg x 5g/10g	
표시부	점원 : 10.2"컬러(800 X 480), Touch Screen 소비자 : 7"컬러(800 X 480) 용기 4자리, 무게 5자리, 단가 6자리, 가격 6자리	
키	72 단축키, 36 기능키, 9 고정키	
프린터	인쇄속도 : 100mm/sec	폭 : 40mm ~ 60mm
	인자해상도 : 202dpi	길이 : 30mm ~ 200mm
바코드형식	UPC, EAN13, EAN13A5, I2OF5, CODE128, CODE39, CODE93, CODABAR	
동작온도	-10℃ ~ 40℃ (14°F ~ 104°F)	
인터페이스	Ethernet(100BaseT), WLAN, USB2.0 x 2, RS232C, Cash Drawer	
전원	AC 100 ~ 240V 50/60Hz 1.5A	

## 화면& 키패드

반품	영점	용기	가격정정	날짜/시간	메뉴
할인(%)	정가	자동/수동		저장	합산정정
할인(-)	7	8	9	품번	합산발행
원산지	4	5	6	X	합산총액
유효일	1	2	3	이송	날짜인쇄
개수	00	0	C	발행	발행

반  
사용방법

<p>상품(PLU)호출</p>	<p>예) 품번 2번을 호출할 때</p> <p>기능키 → 2 → 품번 또는 → </p>
<p>무개판매</p>	<p> → 기능키 →  → 발행</p>
<p>단가 변경</p>	<p>새단가입력 2,500원</p> <p> → 기능키 → 2 5 00 → 발행</p> <p>▶ 라벨지를 발행하지 않고 가격변경</p> <p> → 기능키 → 2 5 00 → 가격정정</p>
<p>개수 판매</p>	<p>예) 1개에 1,000원짜리 품목을 2개 판매할 때</p> <p> → 기능키 → 개수 → 2 → 발행</p>
<p>정가 판매</p>	<p>예) 2,500원 정가판매시.</p> <p>▶ 정가 입력 2,500원</p> <p> → 기능키 → 2 5 00 → 발행</p> <p>▶ 기존의 단가를 그대로 정가로 적용하려면</p> <p>품목호출 후 → 발행</p>
<p>원산지 변경</p>	<p>새 원산지 입력 (원산지코드참조)</p> <p>원산지: 국내산 (코드가 147 이라면)</p> <p> → 기능키 → 원산지 → 1 4 7 → 발행</p> <p>▶ 입력시 숫자를 입력하면 해당원산지가 표시됨.</p>
<p>유효일 변경</p>	<p>새 유효일 입력 (유효일 5일로 입력시)</p> <p> → 기능키 → 유효일 → 5 → 발행</p>

일반  
사용방법

<p><b>날짜인쇄</b></p>	<p>▶ 가공일과 유효일을 모두 인쇄하려면</p> <p> →  키를 눌러서 날짜인쇄를 ON시킴</p> <p>▶ 가공일과 유효일을 인쇄하지 않으려면</p> <p> →  키를 한번 더 눌러서 날짜인쇄를 OFF시킴</p>
<p><b>자동 라벨 발행</b></p>	<p>최소 중량 변화로 자동으로 라벨을 인쇄할 때 사용합니다.</p> <p> →  →  →  → </p> <p>(자동으로 라벨 발행됨)</p> <p>상태표시줄에 '자동' 이 표시됨</p>
<p><b>라벨 여러장 발행</b></p>	<p>예) 같은 가격의 라벨 3장 발행 시</p> <p> →  →  →  → </p> <p></p> <p>▶ 라벨이 발행되는 동안에 취소하려면 </p>
<p><b>용기 무게 설정 / 해제</b></p>	<p>■ 용기의 무게를 알 때</p> <p>예) 용기 무게가 10g 일 때</p> <p>  → </p> <p>(용기에 10g, 중량에 -10g이 표시됨)</p> <p>■ 용기의 무게를 모를 때 (용기를 올려놓은 후)</p> <p> → </p> <p>■ 용기를 해제하고자 할 때 (용기와 무게를 제거하고)</p> <p> → </p>
<p><b>소거</b></p>	<p>숫자를 잘못 입력했을 때는  키를 눌러서 삭제 후 다시 입력합니다.</p>
<p><b>영점조정</b></p>	<p>집판위에 아무것도 없는데도 무게가 0이 아닐 때는  키를 눌러서 영점으로 조정합니다.</p>

일반  
사용방법

<p><b>정가 판매 모드</b></p>	<p>예) 200원 짜리 정가로 판매설정 (집판매 무게를 올려도 총액이 변하지 않도록)</p> <p> → <b>기능키</b> → <b>정가</b> → <b>2</b> <b>00</b> → <b>발행</b></p> <p>▶ 중량 판매모드로 전환 시 해당품목을 누른 후 다시 정가 키를 누름</p>
<p><b>-세일</b></p>	<p>예) 2,000원짜리 상품을 200원 할인해서 판매할때</p> <p> → <b>기능키</b> → <b>할인(-)</b> → <b>2</b> <b>0</b> <b>0</b> → <b>발행</b></p>
<p><b>%세일</b></p>	<p>예) 2,000원짜리 상품을 10% 할인해서 판매할때</p> <p> → <b>기능키</b> → <b>할인(-)</b> → <b>1</b> <b>0</b> → <b>발행</b></p>
<p><b>프로그램모드로 전환</b></p>	<p>판매모드 화면에서  키를 누르면 프로그램모드로 진입합니다.</p>
<p><b>판매모드로 전환</b></p>	<p>▶ 프로그램모드 화면에서  버튼을 클릭하면 바로 판매모드로 전환됨</p> <p>▶ 판매모드가 나타날때까지  키 또는  키를 누르면 판매모드로 전환됨</p>
<p><b>설정모드에서 항목 이동 방법</b></p>	<p>설정모드의 각 메뉴(리스트)에서 항목간 이동하는 방법이 두가지 있습니다.</p> <p>▶ 키로 이동</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 위/아래항목으로 이동 :  / </li> <li>■ 이전화면/다음화면 이동 :  / </li> </ul> <p>▶ 번호로 이동</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 각 항목의 번호를 입력하면 해당번호로 이동한다.</li> </ul>

일반  
사용방법

<p>상품(PLU) 입력</p>	<p>1 1 2 0 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 1.상품 ⇒ 2.입력/수정&gt;</p> <p>예)100번에 한우안심 입력 시</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 품번 : '100' 입력</li> <li>■ 상품종류 : '1' 입력(무게판매)</li> <li>■ 상품명1 : '한우안심' 입력</li> <li>■ 상품명2 : 원산지 또는 보관방법 등 입력</li> <li>■ 원산지 : 상품명2단에 코드로 입력시 원산지 코드 입력</li> <li>■ 상품코드 : 상품코드를 사용하는 경우 해당 코드 입력</li> <li>■ 가격(원) : 해당 단가 입력</li> <li>■ 유효일 : 1을 입력하면 오늘까지 유효일임</li> <li>■ 성분및원료 : 아래 '성분 및 원료 입력' 참조</li> </ul> <p>▶ 위 과정에서 도중에 <b>X</b> 를 누르면 입력된 내용이 저장되지 않음.</p> <p>▶ 입력한 내용을 저장하려면 <b>저장</b> 을 누름.</p> <p>▶ 입력시 잘못된 입력의 경우 <b>이전문자</b> 키나 <b>C</b> 를 이용하여 수정할 수 있다.</p>
<p>성분 및 원료 입력</p>	<p>1 3 1 1 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 3.상품자료 ⇒ 1.성분및원료 ⇒ 1. 성분및원료 입력&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ '성분및원료' 란에 할당할 성분번호를 입력(위에 PLU입력에서 성분번호입력 시 사용할 번호임)</li> <li>▶ '내용' 란에 성분내용을 입력</li> <li>▶ 리벨인쇄 내용상에서 다음줄 내용을 입력하려면 <b>줄바꿈</b> 를 누름.</li> <li>▶ 입력한 내용을 저장하려면 <b>저장</b> 을 누름.</li> </ul>
<p>단축키 설정 (프로그램모드)</p>	<p>1 1 6 0 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 1.상품 ⇒ 6.단축키&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ '단축키번호' 란에 설정할 단축키의 번호를 입력</li> <li>▶ '품번' 란에 품번을 입력한다.</li> </ul>

일반  
사용방법

<p><b>단축키 설정 (판매모드)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶  키를 눌러서 단축키 설정 모드로 변경</li> <li>▶ 키패드에서 설정할  키를 누르면 단축키를 설정하는 화면이 표시됨</li> <li>▶ '품번'에 설정할 PLU 번호를 입력</li> <li>▶  키를 눌러서 저장</li> <li>▶  키를 눌러서 단축키 설정 모드 해제</li> <li>▶ 이후 판매모드에서 해당  키를 누르면 해당 PLU가 호출됨</li> </ul>
<p><b>분류코드 변경 비밀번호:011</b></p>	<p>    </p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 8.저울설정 ⇒ 3.분류코드, 상점번호&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ '분류#' 란에 분류코드 입력</li> </ul>
<p><b>인쇄위치 조정 비밀번호:011</b></p>	<p>    </p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 7.프린터 설정 ⇒ 3.프린터 H/W ⇒ 6.용지조정&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 'Feed' 값에 +10을 입력하면 1mm 위로, -10을 입력하면 1mm 아래로 인쇄됨.</li> <li>위와 같은 방식으로 조정하려는 위치만큼 값을 계산하여 입력함.</li> <li>▶ 부호를 +/- 전환하려면  키를 누름</li> <li>▶ 수정상태를 확인하려면  을 누름.</li> <li>▶ 입력한 내용을 저장하려면  을 누름.</li> <li>▶ 기본값 0</li> </ul>

일반  
사용방법

<p>라벨용지 연속 발행 비밀번호:011</p>	<p>1 7 3 4 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 7.프린터 설정 ⇒ 3.프린터 H/W ⇒ 4.센서&amp;모터&gt;</p> <p>▶ '센서(PEEL-OFF)' 를 'N'으로 변경한 후 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">저장</span> 을 누름</p>
<p>보조바코드 (88코드인쇄)</p>	<p>1 1 4 4 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 1.상품 ⇒ 4.상품관리 ⇒ 4.PLU입력선택&gt;</p> <p>▶ '보조바코드' 를 'Y'로 선택되어야 한다. PLU 입력에서 보조 바코드가 입력이 가능해지며 EAN13의 규칙에 따라 바코드 13자리를 입력한다.</p> <p>▶ 보조바코드가 입력되면 기존의 바코드 대신 보조바코드를 우선 인쇄한다.</p> <p>▶ 보조바코드는 반드시 13자리로 입력해야 한다.</p>
<p>가공시간 / 유효시간 인쇄</p>	<p>1 7 1 0 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 7.프린터 설정 ⇒ 1.인쇄항목선택&gt;</p> <p>▶가공시간,유효시간 항목을 'Y' 로 설정하면 인쇄됨 'N' 으로 설정하면 인쇄되지 않음</p>

일반  
사용방법

<p>라벨을 초기설 치/ 종류변경 비밀번호:011</p>	<p>설치할 라벨롤을 제품에 적입하고 헤드 레버를 닫는다.</p> <p>1. 글로벌 라벨 설정</p> <p>1 5 1 0 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 5.글로벌설정 ⇒ 1.라벨포맷&gt;</p> <p>▶ '공통라벨1사용'을 'Y'로 선택하고 라벨포맷 31번을 사용하고자 할 경우, '라벨1번호'에 '31'을 입력한다.</p> <p>2. 센서 조정</p> <p>1 7 3 3 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 7.프린터 설정 ⇒ 3.센서조정&gt;</p> <p>▶ 현재 저장된 Gap, Peel 값이 나타나면 <b>실행</b> 키를 누른다. Gap, Peel 값이 적입된 라벨롤에 맞게 변경 됨.</p> <p>3. 라벨 설정크기 변경</p> <p>1 7 3 2 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 7.프린터 설정 ⇒ 2.라벨/티켓&gt;</p> <p>▶ 현재 저장된 폭, 길이, 라벨간격이 나타나면 <b>실행</b> 키를 누른다. 폭, 길이, 라벨간격이 적입된 라벨롤에 맞게 변경됨</p>
<p>라벨 선출력 비밀번호:011</p>	<p>라벨이 헤드에서 잘 떨어지도록 설정하려면 다음 발행시 라벨의 상호 부분을 미리 뽑아내는 방법이 있다.</p> <p>1 7 3 7 메뉴</p> <p>&lt;메뉴 ⇒ 7.프린터 설정 ⇒ 3.프린터 H/W ⇒ 7.라벨 선출력&gt;</p> <p>▶ '선출력모드' 항목이 'Y'로 선택되어야 한다.</p> <p>▶ '선출력길이' 항목을 0~10mm 영역에서 설정할 수 있다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0: 선출력을 설정하지 않는 경우</li> <li>■ 10: 선출력을 10mm로 설정한 경우에 해당한다. (숫자에 따라 선출력의 정도가 정해짐)</li> </ul>

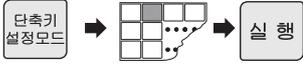
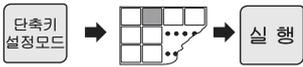
일반  
사용방법

<p>개체정보</p>	<p>                        &lt;메뉴 ⇒ 3.상품자료II ⇒ 7. 개체정보 ⇒ 1.개체정보 입력&gt;                 </p> <p>예) 개체식별번호가 '002036451929' 인 쇠고기를 1번으로 입력할 경우</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 인덱스 : 1 입력 (이력번호는 관리용 인덱스 임)</li> <li>■ 개체번호 : '002036451929' 입력</li> <li>■ 등급 : 해당 등급 선택</li> <li>■ 도축일자, 중량, 품종, 사육지, 도축장</li> </ul> <p>▶ 입력한 내용을 저장하려면  을 누름</p>
<p>도축장명</p>	<p>                        &lt;메뉴 ⇒ 3.상품자료II ⇒ 9.도축장 ⇒ 1.도축장 입력&gt;                 </p> <p>예) 1번에 '서울도축장' 을 입력할 경우</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 도축장 # : 1 입력</li> <li>■ 내용 : '서울도축장' 입력</li> </ul> <p>▶ 입력한 내용을 저장하려면  을 누름</p>
<p>용도</p>	<p>                        &lt;메뉴 ⇒ 3.상품자료II ⇒ 8.용도 ⇒ 1.용도 입력&gt;                 </p> <p>예) 1번에 '국거리' 을 입력할 경우</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 용도# : 1 입력</li> <li>■ 내용 : '국거리' 입력</li> </ul> <p>▶ 입력한 내용을 저장하려면  을 누름</p>

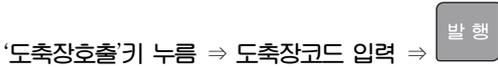
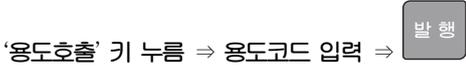
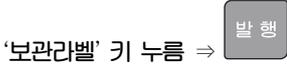
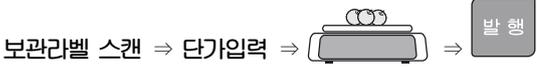
일반  
사용방법

<p><b>개체단축키 설정</b></p>	<p> →  →  단축키 설정 모드로 변경</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ '사용자정의키'에 '93'을 입력 (93은 개체1키의 기능코드임)</li> <li>▶  키를 눌러서 저장</li> <li>▶  키를 눌러서 단축키 설정 모드 해제</li> <li>▶ 판매모드에서 해당  키를 누르면 개체1의 개체정보가 표시됨</li> </ul>
<p><b>개체호출키 설정 (인덱스)</b></p>	<p> →  →  단축키 설정 모드로 변경</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ '사용자정의키'에 '110'을 입력 (110는 개체호출키의 기능코드임)</li> <li>▶  키를 눌러서 저장</li> <li>▶  키를 눌러서 단축키 설정 모드 해제</li> <li>▶ 판매모드에서 해당  키를 누르면 개체번호(인덱스) 입력 화면이 나타나며 원하는 개체번호를 입력하면 개체정보가 표시됨</li> </ul>
<p><b>도축장호출키 설정</b></p>	<p> →  →  단축키 설정 모드로 변경</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ '사용자정의키'에 '115'을 입력 (115는 도축장호출키의 기능코드임)</li> <li>▶  키를 눌러서 저장</li> <li>▶  키를 눌러서 단축키 설정 모드 해제</li> <li>▶ 판매모드에서 해당  키를 누르면 도축장 번호 입력 화면이 나타나며 원하는 도축장번호를 입력하면 해당 도축번호가 선택됨</li> </ul>

일반  
사용방법

<p><b>용도호출키 설정</b></p>	 단축키 설정 모드로 변경 ▶ '사용자정의키'에 '117'을 입력 (117은 용도호출키의 기능코드 임)  키를 눌러서 저장  키를 눌러서 단축키 설정 모드 해제 ▶ 이후 판매모드에서 해당  키를 누르면 용도코드 입력 화면이 나타나며 원하는 용도코드를 입력하면 해당 용도번호가 선택됨
<p><b>부위호출키 설정</b></p>	 단축키 설정 모드로 변경 ▶ '사용자정의키'에 '119'을 입력 (119는 부위호출키의 기능코드 임)  키를 눌러서 저장  키를 눌러서 단축키 설정 모드 해제 ▶ 이후 판매모드에서 해당  키를 누르면 부위코드 입력 화면이 나타나며 원하는 부위코드를 입력하면 해당 부위번호가 선택됨

이력관리  
판매 방법

<p>보관라벨 발행 업무 순서 (소분실)</p>	<p><b>1. 상품(PLU)호출</b>          예) 품번 2번을 호출할 때            ▶ 상품이 호출되어 있지 않으면 개체식별번호, 도축장, 용도, 부위 등을 호출할 수 없다.</p> <p><b>2. 개체번호 스캔</b>          개체바코드를 스캐너를 이용하여 스캔한다.          ▶ 스캔한 개체식별번호에 대한 정보가 미리 입력되어 있는 경우는 기 입력된 정보가 화면에 표시됨          ▶ 미리 입력되어 있지 않은 경우는 저울에 네트워크가 연결되어 있으면 개체정보를 관련기관 사이트에서 가져와서 표시함          ▶ 미리 입력되어 있는 않았고 네트워크도 연결되어 있지 않은 경우는 스캔된 개체식별번호만 표시함.</p> <p><b>3. 도축장 호출</b>            ▶ '도축장호출' 키 설정방법은 '이력관리정보 입력/설정 방법' 참조.</p> <p><b>4. 용도 호출</b>            ▶ '용도호출' 키 설정방법은 '이력관리정보 입력/설정 방법' 참조.</p> <p><b>5. 보관라벨 발행</b>  </p>
<p>판매업무 순서</p>	<p><b>1. 보관라벨을 스캔하는 경우</b>  </p> <p><b>2. 수동으로 선택하는 경우</b>            ▶ 개체호출은 미리 설정한 '개체단축키' 또는 '개체호출(인덱스)' 키를 이용하여 호출할 수 있다. ('개체단축키설정' 및 '개체호출키 설정' 참조)</p>

프로그램모  
드  
주요메뉴

코드	메뉴	코드	서브메뉴 I	코드	서브메뉴 II		
1100	상품	1110	가격변경				
		1120	입력/수정				
		1140	상품관리	1141	복사		
				1142	삭제		
				1143	이동		
				1144	PLU입력선택		
				1145	PLU판매 번호		
1150	상품목록						
1160	단축키						
1200	상품자료 I	1220	등급		등급 입력, 목록, 삭제		
		1240	라벨광고		라벨광고 입력, 목록, 삭제		
		1250	원산지		원산지 입력, 목록, 삭제		
		1260	바코드		바코드 입력, 목록, 삭제		
		1280	개수단위		개수단위 입력 목록 삭제		
		1300	상품자료 II				
1300	상품자료 II	1310	성분 및 원료		성분및원료 입력, 목록, 삭제		
		1370	개체정보		개체정보 입력, 목록, 삭제, 키 등록		
		1380	용도		용도 등록, 목록, 삭제		
		1390	도축장		도축장 입력, 목록, 삭제		
		13A0	부위		부위 입력, 목록, 삭제		
		1400	상점자료				
1400	상점자료	1410	상점명		상점명 입력, 목록, 삭제		
		1430	광고메세지		DISPLAY광고설정, 광고메세지, 광고목록		
		1460	스캐너		Conv Table 입력, 목록, 삭제, 환경설정		
		1470	라벨포맷 키				
1500	글로벌설정	1510	라벨포맷				
		1520	바코드				
		1550	PLU 기본설정				
		1600	정산				
1600	정산	1610	X1정산		저울, PLU, 비등록PLU, 시간		
		1620	Z1정산삭제				
		1650	전체삭제				
1700	프린터 설정	1710	인쇄항목선택				
		1730	프린터 H/W	1731	인쇄모드		
				1732	라벨/티켓		
				1733	센서조정		
				1734	센서&모터		
				1735	인쇄농도		
				1736	용지조정		
				1737	라벨 선출력		
				1738	되감기 용지조정		
		1800	저울설정				
1800	저울설정	1830	분류코드, 상점번호				
		1840	날짜/시간				
		1850	사용자		패스워드, 사용자사용권한		
		1860	테스트		디스플레이, A/D, 키보드, 인쇄, 프린터센서...		
		1870	환경설정	1871	디스플레이		
				1872	인쇄설정		
				1873	판매기능		
		1880	기능키설정				
1900	통신	1910	통신설정	1911	Network설정		
				1912	DHCP		
				1913	IP		
				1914	원격 IP		
				1915	RS232C		
				1916	WLAN 설정		
				1917	WLAN 환경		
		1920	연결기능				
		1930	저울잠금				
		1940	저울체크				
		1950	일대일복사				

원산지 코드

1	가평	41	보령시	81	예산	121	춘천시	161	대만
2	강릉시	42	보성	82	예천	122	충무	162	덴마크
3	강진	43	보은	83	옥천	123	칠곡	163	룩셈부르크
4	강화	44	부안	84	온양시	124	태백시	164	리비아
5	거제시	45	부여	85	완도	125	태안	165	말레이시아
6	거창	46	삼척시	86	용인	126	통영시	166	멕시코
7	경산시	47	삼척포시	87	울릉	127	파주	167	델리브스
8	고령	48	상주시	88	울산	128	평창	168	모타코
9	고성	49	서귀포시	89	울진	129	포천	169	미국
10	고창	50	서산시	90	원주시	130	포항시	170	바레인
11	고흥	51	서천	91	유성	131	하동	171	캄차카반도
12	곡성	52	섬진강	92	의령	132	함안	172	방글라데시
13	공주시	53	성주	93	의성	133	함양	173	버마(미얀마)
14	광양시	54	속초시	94	이리시	134	해남	174	베네주엘라
15	괴산	55	순창	95	인제	135	홍도	175	벨기에
16	구례	56	순천시	96	장성	136	홍천	176	브라질
17	구룡포	57	승주	97	장승포	137	화성	177	호주
18	군산시	58	신안	98	장흥	138	화순	178	사우디아라비아
19	금산	59	아산시	99	전주시	139	화양	179	싸이프러스비
20	금제시	60	안동시	100	점촌시	140	횡성	180	동남아시아
21	김천시	61	안면도	101	정선	141	서해안산	181	캘리포니아산
22	김포	62	안성	102	정원	142	동해안산	182	스위스
23	김해시	63	양구	103	정읍	143	해안산	183	스웨덴
24	나주시	64	양산	104	정주	144	연안산	184	스페인
25	남양주	65	양양	105	제주	145	연근해	185	싱가포르
26	남원	66	양주	106	제천시	146	원양산	186	인도네시아
27	남해	67	양평	107	주문진	147	국내산	187	아랍
28	논산	68	여수시	108	중원	148	북해도	188	아르헨티나
29	단양	69	여진	109	진도	149	인도양	189	칠레
30	당진	70	연기	110	전주시	150	북태평양	190	캐나다
31	대천	71	연천	111	진천	151	태평양산	191	알래스카
32	동해시	72	영광	112	창녕	152	북한	192	에쿠아도르
33	명주	73	영덕	113	창원시	153	러시아	193	영국
34	목포시	74	영동	114	천안시	154	괌	194	태국
35	몽화	75	영암	115	철원	155	그리스	195	필란드
36	무안	76	영양	116	청도	156	나이지리아	196	필리핀
37	무주	77	영월	117	청송	157	남아연방	197	홍콩
38	문경시	78	영일	118	청양	158	노르웨이	198	일본
39	밀양시	79	영주시	119	청주시	159	네델란드	199	중국
40	별교	80	영천시	120	추자도	160	뉴질랜드	200	헝가리
								201	국산

라벨포맷 (폭 mm x 길이 mm)

90. 60mm x 70mm(축산등급라벨)



29. 58mm x 40mm (합산)



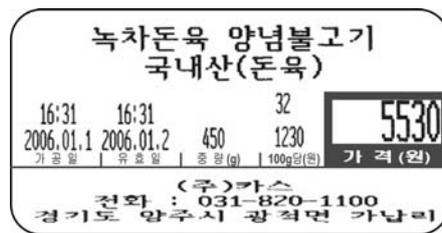
30. 58mm x 40mm (품명2,성분1)



31. 58mm x 60mm (품명2, 성분8)



32. 50mm x 68mm (품명2, 성분10)



33. 50mm x 68mm(품명2,성분10)



34. 50mm x 68mm (품명2,성분10)



35. 58mm x 63mm (품명1,성분8)



36. 58mm x 63mm (품명2,성분8)



37. 58mm x 45mm (품명2)



38. 58mm x 50mm(품명2)



39. 58mm x 45mm (품명3)



40. 58mm x 40mm (품명2,성분2)



41. 58mm x 40mm (품명1,성분3)



42. 58mm x 45mm (품명2,성분2)



43. 58mm x 44mm (품명2,성분2)



44. 58mm x 55mm (품명1,성분4)



45. 58mm x 60mm (품명2,성분6)



기능키 코드

기능코드	기능명	설명
1	[할인(-)]	-할인 판매
2	[할인(%)]	%할인 판매
5	[정가판매]	정가판매(Fixed Price)
6	[무게/개수]	무게/개수 상품종류 변환
8	[총합산]	총합산(Grand Total)
16	[유효일]	현재 PLU의 유효일 편집
17	[원산지]	현재 PLU의 원산지 편집
50	[날짜인쇄]	인쇄시 날짜를 인쇄할지 안할지 설정
109	[개체편집]	현재 호출된 개체정보 편집
110	[개체호출]	개체호출기능(개체번호 입력)
111	[개체번호입력]	개체번호 입력기능
112	[묶음번호]	묶음번호 입력기능
113	[개체기억]	개체기억(1:상품개체, 2:전체개체, 3:일반개체)
115	[도축장호출]	도축장명 인덱스 호출기능
116	[복수개체/묶음장부]	복수개체 시작/묶음장부 시작 토글
117	[용도호출]	용도 인덱스 호출기능
119	[부위호출]	부위 인덱스 호출 기능
401~500	[용도]	용도 직접호출

## 법적허용

### 1. 최대 허용 오차 및 사용공차

	6 / 15 kg					15 / 30 kg				
	0~1	1~4	4~6	6~10	10~15	0~2.5	2.5~10	10~15	15~20	20~30
최대허용오차	±1g	±2g	±3g	±5g	±7.5g	±2.5g	±5g	±7.5g	±5g	±7.5g
사용공차	±2g	±4g	±6g	±10g	±15g	±5g	±10g	±15g	±10g	±15g

- \* 최대허용오차 : 기준 위치에서, 무부하시에 영점상태인 저울을 표준질량 기준물에 의하여 결정된, 저울의 지시값과 이에 상응하는 참값 사이에 이 기준에서 허용하는 “+” 또는 “-”의 최대 차.
- \* 사용공차 : 계량에 관한 법률 32조에 근거하여 법률로 정한 사용상의 오차로써 법정허용공차의 2배로 한다.

### 2. 저울 사용자가 지켜야 할 의무 법률 사항

#### ■ 계량에 관한 법률

1. 계량에 관한 법률 제 11조 1항에 의거 저울 사용자는 정확한 계량을 하여야 하며, 대통령이 정한 허용오차를 초과하여 계량 하여서는 안됩니다. 따라서, 저울 사용자는 수시로 정확도를 점검하여야 하며, 오차로 인한 손실이 발생 시 책임을 지지 않습니다.
2. 계량에 관한 법률 제 32조 1항~4항에 의거 저울 사용자는 유효기간 만료 전에 그 계량기에 대하여 재 검정을 받아야 합니다. 비자동저울의 유효기간은 제조/수입일자로부터 2년까지로 규정 하고 있습니다.

메 모

# 품 질 보 증 서

## CAS 전자저울

구입하신 카스 라벨 프린터 (LP-1(v1.7), CL5000)가 보증기간 중에 고장이 발생하였을 경우에는 아래 보증 규정에 따라 수리하여 드립니다.



- 본사 및 공장: 경기도 양주군 광적면 가남리 19  
TEL: (031)820-1100 FAX: (031)836-6489
- 서울사무소: 서울시 강동구 성내동 440-1(카스빌딩)  
TEL: (02)225-3600 FAX: (02)477-0823
- 고객센터: TEL: 1577-5578

기물번호	
회사명	
주소	
납품년월일	
판매점	
주소	전화
판매사원	

## 보 증 규 정

### 1. 보증내용 및 기간

본 기계의 정상적인 사용상태에서 발생된 고장에 대해서는 납품일로부터 1년간 무상으로 수리하여 드립니다.

### 2. 보증수리 제외사항

- 다음 사유로 인한 고장은 보증수리 대상에서 제외합니다.
- 본사 또는 본사에서 인정한 영업소 대리점 등의 승인없이 기계를 임의로 개조 수리함으로써 발생하는 고장의 경우
  - 사용자의 취급부주의로 인한 고장
  - 내부 개조 즉 당사와 판매업소 이외의 사람이 제품을 판매 또는 공급하여 제품의 내용을 변경 손상시켰을 때
  - 사용상 주의점을 지키지 않음으로써 발생하는 고장 또는 손상
  - 화재 수해 등 천재 지변에 의한 고장 또는 손상
  - 보증서의 제시가 없을 때
  - 본 보증서는 대한민국 내에 서만 유효

### 3. 기타

접인날인이 없는 보증서는 무효입니다.

## 사용상 유의할 사항

- 급격한 온도변화가 없는 곳이나 건조한 곳에서 사용 및 보관
- 사용범위 이내에서 사용
- 초기 0점 지시의 정확여부 확인(비정상시 제로셋팅)
- 짐판을 눌러 작동 정상여부 확인
- 지나친 충격금지

봉사실시일	봉사내용	진단점검결과	점검인
본 제품은 계량법에 따라 2년에 한번 교정 및 검사를 받으셔야 합니다.			